

PUBLICAÇÃO DA EIM, EEM e EMI - ANO IX - Nº 26 - ABRIL DE 2015



Alimentadores de Correia para Outotec/Alunorte Pág. 3

Transportadores Relocáveis
para a Mina de Carajás (Vale),
fabricados pela Emalto, terão
13 quilômetros de extensão
Pág. 4

Certificações ISO 9001
ISO 14001 e OHSAS 18001
na Emalto Indústria Mecânica
Pág. 4

Fundação Emalto
e parceiros ampliam
ações sociais na região
Pág. 7



O primeiro EMALTO NOTÍCIAS de 2015 tem motivos de sobra para comemorar. Para começar, em abril a EMALTO está completando 41 anos de realização do sonho de seu fundador, Alexandre Torquetti, que em 1974 deu início a um modesto empreendimento que, graças à sua determinação e capacidade, superou dificuldades e obstáculos. Depois vem a série de certificações oficializadas recentemente que comprovam a eficiência dos investimentos na capacitação técnica das empresas do Grupo EMALTO.

O Sistema Integrado de Gestão (SIG) da Emalto Indústria Mecânica, que norteia nossos processos de melhoria contínua foi avaliado pelas boas práticas em nossa atividade industrial. Os auditores recomendaram a manutenção da certificação ISO 9001 e as certificações na ISO 14001 e OHSAS 18001. Além das normas técnicas, a preservação ambiental e a responsabilidade social sempre fizeram parte dos nossos compromissos, outro legado deixado pelo fundador Alexandre Torquetti.

Outro bom motivo para comemorar é a fabricação pela Emalto Indústria Mecânica do Alimentador de Correia, o primeiro do gênero a ser produzido no Brasil. Encomendado pela Outotec, o equipamento será instalado na usina da Alunorte, empresa beneficiadora de alumínio instalada no Pará. Outra novidade é que este sistema será entregue no ponto de operação, isto é, após todos os testes checados no local de fabricação.

A Emalto Indústria Mecânica também foi responsável pela fabricação do cone externo do Resfriador de Sínter da Usiminas, que substituirá a antiga peça, com mais de 40 anos de uso. Este fornecimento para a siderúrgica reafirma uma parceria de mais de três décadas.

Já a Emalto Estruturas Metálicas está fabricando o primeiro sistema transportador de minério relocável produzido no país e que está sendo montado na Mina de Carajás S11D da Vale, também no Pará. Dividido em 1.886 módulos de três metros cada, o equipamento faz parte de um dos mais importantes investimentos da mineradora.

Na área de segurança o tema da Sipat Conjunta 2014, que registrou a presença de mais de 500 colaboradores, foi "Observar, Planejar e Agir", ações que traduzem os ensinamentos deixados pelo fundador da empresa.

Não podemos deixar de citar neste EMALTO NOTÍCIAS as ações promovidas pela Fundação Emalto, que durante todo o ano passado, como vem fazendo desde sua fundação, contribuiu para o desenvolvimento social e cultural das crianças e adolescentes beneficiadas pela instituição. Em 2014 e neste ano, novas parcerias com o poder público e a iniciativa privada tornaram possíveis implementar um expressivo número de ações solidárias além das tradicionais implementadas pela Fundação. Para fechar 2014 com chave de ouro a Fundação Emalto promoveu a 10ª Mostra Artística, dedicada ao nosso saudoso pai Alexandre Torquetti.

Tenham uma boa leitura!

Paulo Roberto Torquetti
Diretor-Presidente

EXPEDIENTE

Diretor-Presidente
Paulo Roberto Torquetti

Diretor Administrativo
Alexandre Torquetti Junior

Diretor de Planejamento/Qualidade
Eduardo Torquetti

Diretor de Coligadas
Antônio Carlos Torquetti

Diretor Financeiro
Humberto José Torquetti

EMALTO NOTÍCIAS - 26

Edição:
MCN Comunicação e Editora

Responsável:
Michele Barros F. Torquetti

Colaboradores:
Lucas Coimbra
Antônio de Assis Silva
Grazielle Torres Torquetti
Nivalda Torquetti

Correspondência:
Emalto Indústria Mecânica Ltda.
Av. Emalto, 780 - Núcleo Industrial
CEP: 35180.003 - Timóteo/MG
Fone: (31) 3849.9277

Home Page
www.emalto.com.br

Endereço eletrônico
michele@emalto.com.br

Tiragem:
2.500 exemplares

Alimentadores de Correia para a Alunorte

O equipamento encomendado pela Outotec é o primeiro do gênero fabricado no Brasil



Um produto em fase de fabricação na Emalto Indústria Mecânica, que se destaca pela complexidade de seu projeto e também por ser o primeiro do gênero fabricado no Brasil, é o Alimentador de Correia, encomendado pela Outotec. O equipamento faz parte de uma série de oito idênticos, programados para serem entregues até junho deste ano. Os Alimentadores de Correia serão instalados na usina da Alunorte, empresa beneficiadora de alumínio, no Pará. O sofisticado equipamento atua no sistema de controle ambiental da usina, que separa a água da lama. O processo possibilitará o armazenamento do resíduo sólido, isto é, a argila seca no pátio, eliminando os tanques de rejeito.

Cada Alimentador de Correia é composto por um moto redutor, tambores, roletes, correia, sistemas de lubrificação e eletrocalhas, sendo que diversos itens são importados. Pesando 45,0 toneladas, comprimento 23.700mm, largura 3.774mm e altura 2.790mm, cada equipamento será transportado em

carretas adaptadas com sistema de linhas de eixo.

Os Alimentadores de Correia passarão pelo teste de funcionamento no próprio local da fabricação, garantindo ao cliente confiabilidade absoluta ao produto antes mesmo de sua operação na usina.

Para o engenheiro Lucas Almeida Andrade, coordenador do projeto, fabricar os Alimentadores de Correia é um avanço na capacidade técnica da empresa, porque além de fabricar um equipamento que é o único no país, ele será entregue no ponto de operação.

O dinamismo industrial da Emalto tem sua origem na disseminação da cultura da eficiência entre a sua equipe de profissionais, que busca continuamente a excelência no atendimento aos clientes. Essa cultura, que faz parte da história da empresa, a cada dia propicia a ampliação de seu portfólio e de sua capacidade industrial, completa Lucas.

Emalto fornece novo cone do Resfriador de Sínter para a Usiminas

A substituição do cone externo do Resfriador de Sínter realizada pela Usiminas, contou mais uma vez com a parceria da Emalto Indústria Mecânica, que há mais de quatro décadas vem atendendo as demandas dos principais setores da siderurgia, como altos-fornos, coqueria, laminação, mineração e geração de energia.

O cone é fabricado em 18 módulos, devido ao grande diâmetro de 29.540 mm na parte superior e 27.100 mm na parte inferior. A nova peça do Resfriador de Sínter substituirá a antiga, com mais de 40 anos de funcionamento. O equipamento tem a finalidade de resfriar o sínter, de 700° C para 50° C. Sua fabricação iniciou-se em janeiro de 2015 e foi concluída em março do mesmo ano. Os 18 módulos transportados em quatro cargas pesam no total 60,8 toneladas. O coordenador do projeto, Lucas Kary, destaca a precisão e os cuidados exigidos na fabricação e o trabalho realizado pela equipe Emalto na pré-montagem do equipamento, para garantir a funcionalidade e a qualidade exigidas no projeto.



Transportadores Relocáveis para o Projeto S11D da Vale



Os testes de arrastos são feitos no pátio da EEM

Outro produto em fabricação na Emalto Estruturas Metálicas é um extenso sistema de transporte de minério para a Sandvik. O equipamento, dividido em 1.886 módulos de três metros cada, terá em seu funcionamento 13 quilômetros de extensão. O transportador de minério está sen-

do montado na Mina de Carajás (PA) da Vale. Ele faz parte de um dos mais importantes investimentos da mineradora, o Projeto S11D. É o primeiro sistema transportador de minério relocável fabricado no Brasil. Outros equipamentos semelhantes encontram-se montados em outros países, como Austrália, Alemanha, etc. Os Transportadores Relocáveis - que são arrastados durante a extração do minério, sempre que a produção da cava mudar de local - substituirão a frota de caminhões fora de estrada, comum nesse tipo de mineração. O investimento possibilitará um forte impacto na economia no processo de extração do mineral, e na preservação do meio ambiente, pois, praticamente dispensa o uso do diesel.

Na fabricação dos módulos, foram consumidas cerca de 3,7 toneladas de aço em chapas. Além dos módulos, a Emalto fabricou também os equipamentos de conexão como: o contra-peso, os carros das moegas, acionados ou não, o sistema de troca de correias e os carros enroladores de cabos.

Com sua fabricação iniciada em outubro de 2014, a entrega de todos os módulos está prevista para agosto de 2015.

Certificações ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001



A Emalto Indústria Mecânica recebeu em suas instalações os auditores Rogério Fineli, Felipe Almeida e Miguel Paiva para certificar o Sistema Integrado de Gestão - SIG, avaliado pelas boas práticas nas atividades industrial, social e ambiental. Os auditores, além de recomendarem a manutenção da certificação ISO 9001, recomendaram também a certificação da ISO 14001 e OHSAS 18001. O diretor de Planejamento e da Qualidade, Eduardo Torquetti, lembrou que desde a fundação da Emalto pelo seu pai Alexandre Torquetti, há 40 anos, se pratica na empresa o que hoje são reconhecidas como normas certificadas. Ele disse ainda que os ensinamentos consolidados entre os funcionários da Emalto pelo fundador da empresa sempre destacaram a importância de garantir a satisfação dos clientes, a saúde, segurança e o crescimento profissional dos colaboradores. A preservação ambiental e a responsabilidade social também fazem parte dos compromissos da empresa desde então. O diretor presidente do Grupo Emalto Paulo Roberto Torquetti e demais diretores parabenizaram a todos pela conquista e reafirmaram que o compromisso da

empresa com as boas práticas é um dos legados deixados por Alexandre Torquetti, então diretor presidente do Grupo Emalto.

Auditoria Externa

A busca pela excelência é meta em todas as empresas do Grupo Emalto. A Emalto Estruturas Metálicas, que já se encontra em processo de certificação, passou recentemente pela auditoria externa de documentação para a certificação ISO 9001:2008. O auditor Geraldo Barroso - DNV, destacou como pontos positivos a comunicação interna, o bom nível de comprometimento, documentação bem elaborada e as reuniões táticas realizadas mensalmente. As sugestões de adequações apontadas pelo auditor foram imediatamente implantadas pelas equipes. Na avaliação dele, a EEM encontra-se apta para a próxima etapa, reafirmando que o Sistema Integrado de Gestão está sendo muito bem administrado. Na ocasião, Geraldo Barroso visitou a Fundação Emalto, conheceu os alunos dos cursos de música e constatou o trabalho social realizado pela empresa.

Reuniões do SIG na EEM



A primeira de uma série de reuniões do Sistema Integrado de Gestão da Emalto Estruturas Metálicas, com objetivo de apresentar os re-

sultados dos itens de controle mais críticos para a empresa, contou com a presença do presidente do Grupo Emalto Paulo Roberto Torquetti e do diretor de Planejamento e da Qualidade, Eduardo Torquetti. Eles destacaram a importância da auto inspeção e dos registros de anomalias para eventuais análises críticas durante o processo industrial. Tanto o presidente como o diretor da empresa, enfatizaram que o mais importante não é um certificado na parede, mas a cultura da qualidade e da melhoria contínua assimilada por todos.

Perspectivas 2015

Com objetivo de apresentar as perspectivas para 2015 no âmbito das diretrizes referentes às relações humanas e sua importância dentro da organização, o superintendente industrial José Geraldo e os gestores de Produção, Qualidade, PCP e Engenharia se reuniram na Emalto Indústria Mecânica no início do ano. Estiveram presentes também o diretor de Planejamento e da Qualidade Eduardo Torquetti e o superintendente da Emalto Estruturas Metálicas, Dermeval Messias.

José Geraldo salientou que: "o mundo está passando por grandes transformações e é preciso que todos saibam se adequar às mudanças, com uma nova postura. Mais atitude no cumprimento dos seus deveres dentro da organização, buscar mais eficiência no controle dos gastos e nos trabalhos executados, melhorando a produtividade com qualidade e segurança, sempre preservando o foco



nas boas práticas". Na reunião, foi apresentado um recorte de um manuscrito do então fundador da Emalto Alexandre Torquetti, onde destaca uma estatística sobre os conflitos da relação humana.

Treinamento para soldadores

Uma das atividades na Emalto onde mais se investe em treinamento e qualificação, é a solda. Tanto na área de manutenção, conservação e economia, como na aplicação de novas tecnologias, a solda exige um aprendizado constante sobre suas peculiaridades e evolução. A melhoria contínua e a redução de custos foram um dos itens ministrados pelo técnico da Oximig José Lourdes, para atender a Política de Qualidade na EIM e na EEM.

O soldador Gildemar Neres após o treinamento afirmou: "Aprendi alguns detalhes importantes, como inserir o conduíte na tocha, eliminando meio metro da capa de plástico para não danificar o equipamento. Aprendi também a forma correta de utilizar e instalar os consumíveis da tocha, utilizando o alicate multiuso adquirido pela empresa".



Aprendizes no Grupo Emalto



A Emalto Indústria Mecânica e Estruturas Metálicas, juntas, mantêm atualmente em seu quadro de funcionários cerca de 35 aprendizes de diversos cursos do Senai. Dentre eles, Solda (unidade de Coronel Fabriciano), Processos Administrativos, Processos Logísticos, Manutenção Elétrica, Alvenaria e Acabamento e Instalação e Manutenção de Redes de Computadores (unidade de Timóteo). Agora, poderá contar também com aprendizes dos cursos de Caldeiraria e Desenho Mecânico oferecidos na moderna e avançada unidade de Ipatinga, considerada a mais bem equipada do Brasil.

Parte da equipe de RH das empresas EIM e EEM, Marilene Almeida, Michele Torquetti, o Gerente de Engenharia, Yaeko Nestor e Ademar Bragança (foto), visitou a unidade do Senai de Ipatinga, agora funcionando nas antigas instalações do CDP da Usiminas, para conhecer a estrutura física dos cursos de Aprendizado oferecidos nesta unidade.

“A contratação dos aprendizes tem sido muito proveitosa para as nossas duas empresas, tendo em vista que, aqueles com bom desempenho durante o aprendizado, permanecem em nosso banco de dados e são admitidos quando há demanda de contratação na área”, ressaltou Michele Torquetti, coordenadora de Recursos Humanos.

Com o tema OPA – Observar, Planejar e Agir, a Sipat Conjunta contou com mais de 500 colaboradores



OPA – Observar, Planejar e Agir foi o tema da Sipat Conjunta 2014. Segundo os realizadores do principal evento voltado à segurança no trabalho, as três palavras traduzem um dos ensinamentos deixados pelo fundador da empresa Alexandre Torquetti. Durante a semana do evento, todos os setores marcaram presença, sendo registrados cerca de 500 colaboradores. Os palestrantes foram Maurício Louzada, que abriu a Sipat falando da aplicação do OPA no dia a dia da empresa e Carlos Roberto Rosa Belizário, da Fisioclínica, cujo tema foi Coluna Vertebral, Conhecer para Cuidar.

Os funcionários da Emalto tiveram também a oportunidade de apresentar os trabalhos desenvolvidos pelas equipes no contexto do OPA. As apresentações demonstraram que o “Observar, Planejar e Agir” já faz parte da cultura da equipe Emalto.

Foram apresentadas paródias pelos funcionários fazendo referências ao “Observar, Planejar e Agir”.

Para a engenheira de segurança Aelbany Karla de Melo e Souza,



Os funcionários destaques de segurança, Juez Pereira da Silva - EIM, Márcio Leandro Dias - Torque Diesel e Tarcísio do Rosário Oliveira - EEM, receberam das mãos de Nivalda Torquetti, Aelbany Karla e Dermeval Messias os brindes em reconhecimento às suas atitudes positivas quanto à segurança

o evento encerrou, mas os trabalhos estão em pleno desenvolvimento, fazendo com que a Sipat não se resuma apenas na semana do encontro, mas em todos os dias do ano, afinal, segurança e saúde são compromissos diários. “As lições aprendidas nesta semana devem ser disseminadas durante todos os dias do ano, contribuindo para o alcance de nosso objetivo maior que é a prevenção de acidentes e preservação da saúde. Vamos praticar o OPA”, recomendou Aelbany.

Emalto amplia sua capacidade industrial com nova planta no Distrito Industrial de Santana do Paraíso



O Grupo Emalto integra ao seu complexo industrial uma nova unidade no Distrito Industrial de Santana do Paraíso.

Dotada de acesso ferroviário e rodoviário, a nova planta, com 37.000 m², conta com 9.600 m² de área construída.

Próxima ao Aeroporto, a Estrada de Ferro Vitória Minas e a BR 458, a unidade atenderá as crescentes demandas da Emalto Indústria Mecânica e Emalto Estruturas Metálicas.

Avenida Alexandre Torquetti

Em fevereiro foi sancionada a Lei nº 3.412, que denomina "Alexandre Torquetti" a principal via pública que liga o Centro Norte de Timóteo ao Distrito Industrial. A avenida inicia-se no trevo de acesso à ponte sobre o Rio Piracicaba, e termina no trevo da entrada do Bairro Limoeiro. O projeto do vereador Moacir de Castro, que contou com a aprovação de todos os vereadores da Câmara Municipal de Timóteo e a sanção do prefeito Keisson Drumond, ressaltava a importância do empresário no desenvolvimento do município. Alexandre Torquetti (1927-2014) chegou à região em 1940 para tra-



balhar na Acesita, hoje Aperam South America. Ao aposentar-se, fundou a Estruturas Metálicas Alexandre Torquetti, Emalto, que aos 41 anos de atividades, ocupa lugar de destaque no setor metalmeccânico brasileiro.

FUNDAÇÃO EMALTO

A Fundação Emalto e parceiros ampliam ações sociais na região

Ao criar a Fundação Emalto em 2002, a entidade passou a apoiar de forma sistemática as comunidades em que a empresa estava inserida e contribuir para o desenvolvimento social e cultural das crianças e adolescentes das respectivas regiões. Desde então, a Fundação Emalto ampliou suas atividades e atendeu mais de 6 mil alunos nos diversos cursos voltados à arte e à cultura, ao aprendizado de línguas estrangeiras, esporte, apoio psicopedagógico, informática, entre outros cursos focados na iniciação profissional.

A vocação da instituição para a solidariedade permitiu que outras ações solidárias além de suas atividades tradicionais, fossem concretizadas ao longo de 2014 em parcerias com o setor público, instituições de ensino, entidades assistenciais, entre outras.

10ª Mostra Artística

Fechando o ano com sua tradicional Mostra Artística, a Fundação Emalto brindou em dezembro de 2014 a um grande público entre pais

de alunos, amigos, parceiros e funcionários da Emalto com uma série de apresentações dos alunos da Fundação. Eles tiveram a oportunidade de mostrar seus talentos musicais individuais ou em grupo. A Mostra Artística foi dedicada ao então presidente da empresa Alexandre Torquetti, onde foi apresentado um vídeo sobre o fundador da Emalto.



“Esporte na Cidade”



Acreditando que o esporte também é um importante instrumento voltado à educação cidadã, a Emalto Indústria Mecânica e a Fundação Emalto estão apoiando o projeto Esporte na Cidade, promovido pela empresa De Peito Aberto – Incentivo ao Esporte, Lazer e Cultura. O projeto oferece aulas de handebol gratuitamente para 100 alunos do município de Timóteo. As aulas estão sendo ministradas pela Escola Estadual João Cotta de Figueiredo. O projeto fornecerá também aos alunos um kit de

uniforme completo, contendo calção, camisa, meias e tênis.

Reforma do Campo do Limoeiro

A Fundação Emalto em parceria com a Prefeitura Municipal de Timóteo firmou um convênio público no valor R\$ 160.000,00 (R\$ 80.000,00 para cada uma das partes), para a execução da reforma do Campo do Limoeiro. Estão sendo construídos alambrados, vestiários, bancos de reservas, portarias, estacionamentos e principalmente o gramaado, que está recebendo um tratamento especial com o nivelamento do terreno para a plantação da grama. Toda a reforma está sendo administrada pelo Diretor de Empresas Coligadas do Grupo Emalto, Antônio Carlos Torquetti (Abelha) com a equipe contratada por ele.

Acessibilidade



Em uma ação que envolveu diversos funcionários da Emalto, a Fundação realizou na casa da menina Maria Eduarda uma série de adaptações arquitetônicas visando melhorar a sua acessibilidade no interior do imóvel. Foi ampliada a porta de entrada do banheiro, trocado o piso da varanda e área de serviço, reformado o quarto com troca do forro e decoração infantil, entre outras intervenções que possibilitaram maior segurança e conforto a Maria Eduarda. Os recursos aplicados originaram-se do “Barzim da Fundação”, bar que funciona na área de lazer da Emalto, na Fazenda Vovô Laurindo, bem como de colaborações de funcionários da empresa. No encerramento das obras, os colaboradores se confraternizaram com um lanche junto aos pais de Maria Eduarda.

Cadeira de rodas elétrica

Outra ação solidária que contou com recursos do “Barzim da Fundação” foi a doação de uma cadeira de rodas elétrica para Wilker Evangelista da Silva (foto), morador de Coronel Fabriciano, no bairro Silvío Pereira II. Todo o recurso direcionado à aquisição do equipamento foi levantado durante as comemorações do aniversário da Emalto, na área de lazer. O contemplado foi indicado pelo supervisor de solda Rodrigo dos Santos Filho.



“Abraçando o Tio Questor”

Por meio da Lei nº 3.343/13 que institui o Fundo Municipal do Idoso, a Emalto contribuiu com R\$ 70.000,00 para o projeto “Abraçando o Tio Questor”, elaborado pela Fraternidade Feminina Cruzeiro do Sul e pela Prefeitura Municipal de Timóteo.

Vários equipamentos foram adquiridos para o asilo Sodalício Tio Questor, como camas, cadeiras de rodas, geladeira industrial, fogão, além de lençóis, toalhas e fronhas para melhorar o conforto dos moradores. Na ocasião, o prefeito Keisson Drumond homenageou a Emalto e ressaltou a cultura de cidadania e de responsabilidade social da empresa. O político relembrou de outras ações sociais empreendidas pelo saudoso presidente do Grupo Emalto Alexandre Torquetti, falecido em 2014.



Projeto “Aprender Inglês é Divertido”

A Fundação Emalto através do FIA - Fundo da Infância e Adolescência, iniciou em outubro de 2014 o projeto “Aprender Inglês é Divertido” no Bairro Macuco. O projeto, que atende 60 crianças e adolescentes com idade entre 9 e 15 anos, atualmente funciona no Portal de entrada para o Parque Estadual do Rio Doce, popularmente conhecido como “Casa de Vidro”.

