



Equipe Emalto adiciona mais um projeto de porte em seu currículo

Pág. 3

A Fundação Emalto comemora nove anos de existência com 3.018 alunos matriculados

Pág. 7



PAG
7

Formando cidadãos

Impresso Especial

9912248263/2010-DR/MG
Emalto

CORREIOS

PAG
3

Novos produtos

PAG
4

Emalto Estruturas Metálicas: trabalho firme para consolidação de nova planta industrial

PAG
6

Segurança Dia da Indústria

PAG
8

Torneio de Futebol Society reforça integração entre a Família Emalto



As empresas do Grupo Emalto têm a difícil missão de continuarem atualizadas, buscando a cada dia através de treinamentos de capacitação para os seus colaboradores e através de investimentos em máquinas e equipamentos para o seu parque industrial estarem na busca constante da excelência empresarial.

Com foco específico em Recursos Humanos, a Emalto contratou o Sr. Marcus Luiz Santana Moraes para gerenciar este setor, dando ênfase a todos os procedimentos relacionados àquilo que a empresa tem de melhor que é o nosso “Capital Humano”.

Continuando o nosso processo de expansão, estamos finalizando a montagem das máquinas para

fabricação de perfis soldados na empresa Emalto Estruturas Metálicas Ltda, concluindo um projeto que alavancará a nossa produção gerando novos empregos e aumentando significativamente o consumo de aço carbono em nossa produção.

Neste Emalto Notícias, veremos matérias específicas falando sobre a complexidade de alguns equipamentos que foram produzidos em nossas empresas como por exemplo o Tambor Homogeneizador de Minério e também o Carregador de Navios com sistema de Giro e Translação de Minério (ambos para a Vale).

Destacamos também na página seis, três projetos apresentados na SIPAT 2010, desenvolvidos por nossos colaboradores, que foram colocados em prática em nossas atividades.

Outro assunto é a comemoração dos nove anos da Fundação Emalto, que desde a sua fundação em 2002, mais de três mil crianças e adolescentes concluíram cursos de música, instrumentos musicais e cursos profissionalizantes.

Finalizando, espero que apreciem a 19ª Edição do Emalto Notícias recheada de boas matérias que contam um pouco do dia a dia dentro das nossas empresas.

Humberto José Torquetti
Diretor Financeiro

Expediente

Diretor Presidente:
Alexandre Torquetti

Diretor Administrativo:
Alexandre Torquetti Júnior

Diretor Industrial:
Paulo Roberto Torquetti

Diretor de Qualidade:
Eduardo Torquetti

Diretor Financeiro:
Humberto José Torquetti

Diretor de Empresa Coligada:
Antônio Carlos Torquetti

EMALTO NOTÍCIAS
Edição:
MCN Comunicação e Editora
Jornalista:
Oscar Llorente

Responsável:
Michele Barros F. Torquetti

Colaboradores:
Antônio de Assis Silva
Djalma Morais Lima
Glaucinéia Pimenta
Grazielle Torres Torquetti
Paulo Roberto Torquetti

Correspondência:
Emalto Indústria Mecânica Ltda.
Av. Emalto, 780 Núcleo Industrial
CEP 35.180-003 Timóteo MG
Fone: (31) 3849-9277

Home Page:
www.emalto.com.br

Endereço Eletrônico:
michele@emalto.com.br

Tiragem:
2.500 exemplares

Formando cidadãos

Nas comemorações do nono aniversário da sua fundação, Emalto consolida valores junto à comunidade

A proposta inicial era abrir um canal permanente para a comunidade e canalizar esforços para atividades em que os moradores fossem os principais beneficiários. Foi com esse espírito filantrópico, que a Emalto conseguiu viabilizar um antigo sonho do fundador da empresa, Alexandre Torquetti. Nove anos depois, os resultados são mais que concretos. Levar cidadania através da música e de cursos de formação está contribuindo para formar cidadãos e reforçar os valores apregoados pela Emalto.

Segundo Grazielle Araújo Martins Torres Torquetti, coordenadora administrativa da Fundação Emalto, o projeto começou com aulas de violão para uma turma de 35 alunos, que obrigatoriamente tinham que estar matriculados na rede de ensino.

Passada quase uma década, a Fundação disponibiliza curso de espanhol e de práticas administrativas, Escola de Pais, Escolinha de futebol “Atleta nota 10”, informática, videoteca, além é claro das aulas de música (teclado, violão e de instrumentos de sopro). Atualmente, a Fundação é inscrita no Conselho Municipal da Criança e Adolescente e no Conselho Municipal da Assistência Social, ambos de Timóteo. Conta também com título de utilidade pública municipal e estadual e está inscrita na Lei Rouanet, com projeto “Cidadania através da música”.

Mais de 70% da captação dos recursos para manutenção



do projeto vêm da própria Emalto, o que renova a cada semestre o seu compromisso de levar cidadania para a comunidade onde a empresa está inserida.

Para o professor Ivenilton Amorim, um dos mais antigos colaboradores do projeto, embora o trabalho desenvolvido não seja palpável, o resultado final é transformador. “É um processo de formação de cidadãos”, resume Ivenilton, que também é músico da Banda Ema e bacharel em Filosofia.

Diferencial

Grazielle (foto) endossa as palavras de Ivenilton, lembrando que, teoricamente, a ideia é simples, “mas faz toda a diferença lá na frente”. A criação da Escola de Pais, em 2008, foi um processo natural e que conquistou o reconhecimento da comunidade. É nas reuniões com os pais dos alunos que as demandas são levantadas e, posteriormente, trabalhadas pela equipe da Fundação que reúne professores de música e informática, uma professora voluntária de espanhol, uma pedagoga, e a administradora Grazielle Torquetti, que é formada em



Administração de Empresas com pós-graduação em Gestão Financeira e Controladoria e em Gestão de Responsabilidade Social. A presidência da Fundação Emalto é ocupada por Dirce Torquetti e a vice presidência por Alexandre Torquetti Júnior, um dos principais entusiastas do programa.

Embora existam limitações do espaço físico para atender novos alunos e implantar novos projetos a proposta para o futuro é montar um grupo de teatro e implantar aulas de percussão.

“Todas as empresas do setor deveriam ter essa iniciativa, pois a Emalto não tem como atender a todos. Quanto mais empresas se envolverem nesse belo trabalho, menos crianças vão ficar à mercê de traficantes e, conseqüentemente, longe das drogas”.

José Silvio dos Santos

“Só ouço elogios de todos que aqui ingressaram. Por sorte conheço pessoalmente a família Torquetti e só tenho que parabenizá-los por tão brilhante trabalho. Um parabéns especial ao senhor Alexandre, homem de grande valor e prosperidade. Que Deus o abençoe e a sua família”.

Nilson Batista Soares.

Como forma de privilegiar a cultura de prevenção em Acidentes do Trabalho, a EMALTO implantou em 2010 uma nova dinâmica ao constituir grupos de trabalhos multidisciplinares entre os seus funcionários para desenvolver propostas de projetos e implementá-los no dia a dia da empresa. Destacamos nessa edição, 3 dos 6 projetos que estão sendo aplicados, sendo que os outros 3 mostraremos no próximo Emalto Notícias.



Cristiano Rocha, engenheiro eletricista, coordenou o Sistema de Consignação

Sistema de Consignação

A consignação de equipamentos é uma ferramenta adicional ao conjunto de medidas em implantação, que visam dotar as empresas do Grupo EMALTO de condições para alcançar o índice de Zero Acidentes em serviços de manutenção eletromecânica.

O trabalho elaborado pela equipe da Manutenção foi baseado em ocorrências anteriores, situações de risco e análise dos meios já existentes para minimizar a possibilidade de danos à pessoas e equipamentos.



Maria de Lourdes Martins, coordenadora de vendas, coordenou o Segurança no Trânsito

Segurança no Trânsito

Baseada em estudos que indicam a imprudência e a má conservação das vias de acesso pelo alto índice de acidentes, a comissão educativa formada pelos setores de Orçamento, Preparação e Segurança desenvolveu um trabalho com ações imediatas orientadas para a segurança. De caráter educativo, de orientação e prevenção, a campanha distribuiu cartilhas, panfletos, e realizou blitz educativa e implantação de faixas de segurança.



Os inspetores Pedro Thiago e Jairo Lucas apresentando o projeto na SIPAT 2010

Segurança no içamento de cargas

As equipes da Engenharia de Processos, Controle da Qualidade e Montagem da EMALTO Estruturas Metálicas desenvolveram um projeto que envolve o transporte e içamento de cargas suspensas. Os trabalhos levaram em conta os seguintes equipamentos: pontes rolantes, pórticos, empilhadeiras, olhais, garras, cabos de aço, correntes, manilhas etc. O projeto define novos métodos que serão adotados para avaliação das condições de içamento e transporte de cargas.

Saúde em pauta

Em parceria com o Sesi, a EMALTO realizou pela segunda vez o Diagnóstico de Saúde e Estilo de Vida na empresa. No evento, os funcionários aferiram pressão arterial, medição do IMC, avaliação oral e medição da glicose. Os dados coletados servirão para orientar os trabalhos na área da saúde e social da empresa.



A EMALTO comemorou junto com um de seus funcionários o sucesso do transplante de córnea em sua esposa Maria do Socorro. A doação da lente pela empresa e a viabilização do funcionário para acompanhar a esposa até o hospital de Sorocaba (SP), trouxe tranquilidade para todos.

Dia da Indústria reúne empresários em Timóteo



Rosélio de Miranda (Açovale), Sérgio Mendes (prefeito de Timóteo), Carlos Afonso (Ramac), Hiler Felix (presidente da Aciati), Alexandre Torquetti (Emalto) e Célio Azevedo (Pedreira Um e Valemix)

Para não deixar passar em branco o Dia da Indústria, celebrado dia 25 de maio, o sítio Vovô Laurindo, área de lazer da Emalto, foi palco de uma confraternização denominada "Santo de Casa Faz Milagre, Sim".

O café da manhã, promovido pela Associação Comercial e Industrial de Timóteo (Aciati) reuniu empresários, autoridades políticas e empreendedores para ouvir relatos e trocar experiências sobre desenvolvimento.

O fundador da Emalto, Alexandre Torquetti, foi um dos convidados a contar a sua trajetória profissional de sucesso. Célio Azevedo, da Pedreira Um, e Carlos Afonso, da Ramac, também contaram um pouco sobre os desafios enfrentados para consolidar suas empresas.

"Sensação do dever cumprido"

Equipe Emalto adiciona mais um projeto de porte em seu currículo

A Emalto incluiu em seu portfólio, já repleto de peças e equipamentos de variadas características e finalidades, mais um projeto que destaca a capacidade técnica produtiva dos seus colaboradores.

A entrega de um tambor homogeneizador de minério, encomendado para a mina de Brucutu, da Vale, encerrou um desafio que deixou os profissionais das equipes de engenharia, planejamento, qualidade e produção (preparação, montagem, solda, usinagem, acabamento, jato/pintura e serviços de terceiros) todos orgulhosos.

"Esse projeto exigiu uma capacitação técnica muito grande, pois a peça era composta de um corpo cilíndrico + pistas forjadas + extremidades parafusadas + cremalheiras. Estes itens são montados de forma concêntrica a possibilitar um perfeito sincronismo de todo o conjunto, explica o coordenador de projetos de Engenharia da Emalto, o engenheiro mecânico Paulo Sérgio Longuinho. Ao todo, a peça pesou 118 toneladas, com 5.840 mm de diâmetro, por 31m de comprimento que foi transportada inteira durante 15 dias para São Gonçalo do Rio Abaixo, a cerca de 130 km do Vale do Aço, onde está situada a mina de Brucutu.

Ao lado do gerente do setor de engenharia da Emalto, Yaeko Nestor, Paulo Longuinho lembrou que outro desafio enfrentado pelos profissionais da Emalto foi o tratamento de alívio dado ao equipamento, denominado shot peening que é um processo onde se bombardeia por jateamento as regiões soldadas com granalha esférica a altas pressões que geram tensões de compressões na superfície da solda/material, aliviando as regiões soldadas, aumentando a resistência à

fadiga, minimizando os efeitos de corrosão na peça e consequentemente gerando um equipamento com mais qualidade e durabilidade.

"A sensação depois de concluir o projeto e embarcar uma peça como essa é de ter cumprido o nosso dever. Seguimos as exigências contratuais, entregamos o equipamento nos prazos determinados com as especificações exigidas e qualidade, que é intrínseca ao trabalho que desenvolvemos", comemorou Longuinho, acrescentando que o know-how adquirido pela equipe Emalto na fabricação anterior de outros quatro tambores (dois de camisas duplas e outros dois simples) "facilitou" a execução da encomenda.

A capacidade técnica e a interação entre as equipes de colaboradores da empresa foram mencionadas pelo coordenador de engenharia como diferenciais que asseguraram agilidade na confecção do produto.



Yaeko Nestor e Paulo Longuinho



Foco e comprometimento

Produção de dois sistemas de translação e giro de um carregador de navios exige concentração total

A execução do projeto do tambor homogeneizador de minério para a mina da Vale, não foi o único projeto desafiador enfrentado pela equipe de colaboradores da Emalto nos últimos meses. A execução do projeto de um Carregador de Navios com Sistema de Translação e giro de minério, exigiu muito mais que o comprometimento habitual dos colaboradores da empresa.

Todos os profissionais que trabalharam na produção desse equipamento mantiveram um foco permanente durante a execução do trabalho em virtude das características e condições especiais do local onde o carregador irá operar. Na Ponta da Madeira, em São Luiz do Maranhão, onde o sistema funcionará, a atmosfera salina é elevada, assim como a presença de partículas finas de minério de ferro que causam abrasão. Em função disso foi necessária a aplicação de um rigoroso procedimento de pintura para que a peça resista a um ambiente corrosivo.

Encomendada para a Vale, o trabalho teve um alto grau de controle de fabricação, de qualidade e suprimento ao longo de todo o processo. Parte dos componentes foram importados da Itália. De acordo com o engenheiro mecânico



Paulo Sérgio Longuinho, a produção desse equipamento envolveu itens usinados por terceiros, rigoroso diligenciamento e monitoramento no fornecimento de itens comprados. “O equipamento é 100% rastreado, ou seja, o que faz a diferença no produto final, pois permite encontrar a origem de problemas caso eles ocorram”, revelou o coordenador de engenharia da Emalto.

Foi utilizado no desenvolvimento do projeto um software de última geração para detalhar todo o conjunto e consequentemente cada peça, verificando pontos de possíveis interferências de forma antecipada se houvesse. O sistema de giro trabalha em um raio de 69 mil mm exigindo muito do nosso processo de usinagem para permitir e possibilitar um sistema de precisão no giro 100% perfeito. O carregador de navios com sistema de translação e giro de minério é composto por conjuntos de balancins e trucks e tem um peso aproximado de 282 T.

No caminho certo

Emalto Estruturas Metálicas: trabalho firme para consolidação de nova planta industrial



Dermeval Messias e a ampliação da Emalto Estruturas Metálicas

Um ano e três meses depois da criação da Emalto Estruturas Metálicas, a empresa trabalha a pleno vapor para atender a demanda na fabricação de estruturas e perfis.

Em abril de 2010, a “divisão” de estruturas metálicas recebeu personalidade jurídica própria por uma decisão estratégica da empresa.

Sob a coordenação do gerente Dermeval Messias de Sousa, 110 homens trabalham diariamente na planta industrial da Emalto no bairro Limoeiro, em Timóteo. Conforme Dermeval, a decisão da diretoria em investir em uma linha automatizada para realizar serviços de recortes de peças, perfuração garante maior qualidade, segurança e precisão nos procedimentos.

Com passagem profissional por outras empresas do segmento, Dermeval Messias (foto), que é engenheiro mecânico e metalúrgico, com pós-graduação em Engenharia de Segurança, considera a Emalto uma empresa diferenciada no mercado pela postura de seus diretores e de seus funcionários.

“Por isso dá satisfação em trabalhar com uma equipe comprometida”, resumiu o gerente, reforçando a visão empreendedora da empresa de se antecipar e promover investimentos em um momento em que o país começa a voltar os olhos para a sua infraestrutura.

Entre as metas da companhia está produzir mil toneladas de perfis por mês e ampliar a carteira de clientes em setores estratégicos da economia nacional.

Constantemente na busca



Danilo Martins, Vinicius Costa, Charles Duarte, Lilian Souza, Emerson Gonçalves, Sebastião Geraldo da Silva e Evilson Linhares

Considerado um setor estratégico dentro da empresa, a Gerência de Planejamento completou um ano de intensa atividade no processo produtivo da empresa. O setor é composto por uma equipe de sete pessoas que buscam atender constantemente as necessidades da empresa e do cliente visando sempre conciliar o custo da produção e os prazos de entrega acordados em contrato.

A Gerência de Planejamento é responsável por programar as horas das atividades para a fabricação dos projetos em função do método desenvolvido juntamente com a Gerência de Engenharia, elaboração dos cronogramas, elaboração das LID's, programação das entregas, além de priorizar os

projetos e determinar a necessidade de terceirização. Isto mostra um pouco da dimensão do esforço e concentração que são necessários ao setor para acompanhar todas estas atividades, de todos os projetos em carteira na Emalto Indústria Mecânica e Emalto Estruturas Metálicas, da sua abertura até a entrega e mantendo informados todos os envolvidos e a partir disso buscando a otimização do trabalho.

Atender aos prazos acordados em contrato sem alterar os custos previstos pelo orçamento são os focos do setor.

Segundo o coordenador de planejamento, Emerson Gonçalves Coelho, a comunicação entre o planejamento e os demais setores da empresa tem que ser constante e efetiva para que todas as atividades possam fluir satisfatoriamente dentro das rotinas estabelecidas pelos setores.

A responsabilidade com o prazo e o custo de fabricação do projeto é tanta que foi desenvolvida pelo setor uma ferramenta para avaliar a Tendência de Horas, baseada na Análise de Valor Agregado, com o objetivo de perceber desvios logo que ocorram, possibilitando, em conjunto com a Gerência de Produção, implementar ações para evitar a perda de horas e consequentemente manter o custo de fabricação dentro do planejado.

“Uma equipe nova e enxuta, mas que vem se esforçando e demonstrando confiança, capacitação técnica e principalmente comprometimento com o trabalho”, são as palavras do gerente do setor, Charles Duarte.

Gerência de RH

Especialista em gestão assume Gerência de RH

O engenheiro Marcus Luiz Santana Moraes (foto) assumiu a gerência de Recursos Humanos da Emalto com a missão desafiadora e por que não? pioneira, uma vez que assumiu em 9 de maio o setor que não tinha uma gerência exclusiva para o mesmo.

Formado em engenharia eletrônica e mecânica com pós-graduação em Gerência de Recursos Humanos e mestrado em Gestão Empresarial pela Fundação Getúlio Vargas, Marcus disse que está bastante motivado.

Segundo ele, a decisão estratégica da empresa foi fundamental para que ele aceitasse o cargo. “Pelo crescimento da Emalto, a diretoria entendeu ser estratégica a implantação da gerência, pois viu que o recurso mais importante e valioso de que dispõe é o humano”, enfatiza.

Com uma atuação profissional que inclui empresas como Usiminas, Aperam, entre outras de grande porte, o novo gerente, que é natural de Coronel Fabriciano, elogiou o perfil favorável encontrado no seu retorno à região, “como o respeito, o cuidado e a responsabilidade da diretoria com os empregados”.

Outro desafio que o estimulou a aceitar o cargo, além do posicionamento e aceitação da Emalto no mercado, conta Marcus, é a meta da empresa em se transformar na 5ª maior

empresa do segmento metalmeccânico até 2016.

“Zero Acidente”

Para isso, o trabalho será feito gradativamente. A primeira etapa é a estruturação da própria gerência de RH. “O elemento inicial de mudança a ser trabalhado é o corpo gerencial, com a implementação do Plano de Formação Gerencial da Emalto”, revela Marcus. Ao todo, a Emalto possui doze gerências, incluindo a de RH.

A área de segurança também vai merecer uma atenção especial do RH. Marcus Luiz antecipou que a prioridade será o desenvolvimento de um programa denominado “Zero Acidente”, grafado nessa ordem para determinar – e deixar explícito – que as ações de segurança precisam ser aprofundadas e adotadas em todos os sentidos.



Show de Bola

Torneio de Futebol Society reforça integração entre a Família Emalto

O balanço do 8º Torneio de Futebol Society Integração 2011 da Emalto é o melhor possível. Depois de quatro sábados de intensa disputa, o saldo superou todas as expectativas, conforme o coordenador do torneio José Nilson Torres.

Nilson, como é popularmente conhecido o Coordenador de Produção da Emalto Estruturas Metálicas, lembrou que neste ano a competição reuniu oito equipes entre os dias 14 de maio e 4 de junho, com jogos sempre aos sábados. Ao todo, participaram 112 atletas de todas as empresas do Grupo Emalto, um grupo de apoio de cerca de 15 pessoas, além de uma equipe médica com ambulância e um preparador físico à disposição. Uma estrutura grande, mas que funcionou de forma afinada.

“Acho gratificante desenvolver esse trabalho, que é voluntário, mas proporciona um ambiente acolhedor e alegre.

A realização do torneio só foi possível graças ao apoio da direção da empresa e o apoio de todos, o que facilita bastante”, revela Nilson, lembrando que a ideia de promover um torneio de futebol que integrasse os funcionários da empresa começou em 2003 nas comemorações dos 30 anos da empresa. “Foi um sucesso. A partir daí resolvemos fazer todos os anos para não deixar passar em branco o aniversário da empresa e também o Dia do Trabalhador”, mencionou.

Boleiros

Em 2003 o torneio começou com 6 equipes, depois evoluiu para 8, 12 e nesta edição voltou para 8 equipes. Nilson adotou um critério peculiar (usado nas equipes de vôlei da Liga Nacional e na NBA, o maior torneio de basquete do mundo) para deixar as equipes equilibradas e tornar os jogos mais atraentes. Ele escolhe os boleiros que estão em atividade e os mescla nos times.

Boleiras

Mas as novidades não pararam por aí. Para dar espaço pra todo mundo, uma partida entre os Ruins e os Piores, foi a sensação do fechamento do torneio. O futebol feminino também foi uma atração à parte que reuniu 32 mulheres para mostrar que também no futebol elas estão ocupando lugar de destaque.



A estreia do futebol feminino foi marcada por fortes divisões

Campeão — **Montagem**

Vice - **Comercial**

Atleta destaque - **Bocão (Solda)**

Final

Montagem 4 x 2 Comercial

Barzim da Fundação

Foi um sucesso o Barzim da Fundação que, mais uma vez, foi comandado pelo Renato Motoboy e sua esposa Léa com a ajuda da filha Lorena, o genro Walison e o Nixon, da Fazenda Vovô Laurindo.

O lucro sobre as vendas foi R\$ 2.097,00 e será revertido, como em todos os anos, para um projeto social a ser escolhido.



O Diretor Presidente Alexandre Torquetti entrega o troféu do vice campeão ao goleiro Rodrigo (solda)



O artilheiro Zezé (solda) recebe o troféu do Diretor Administrativo Alexandre Torquetti Jr.



Vidomar (Torque Diesel), o goleiro menos vasado, recebe o troféu do Diretor da Qualidade Eduardo Torquetti